



# WYPALARKA DO TŁOCZENIA STEMPLI NA GORĄCO

z cyfrowym  
programatorem  
temperatury

ZNAKUJ  
DREWNO  
SKÓRĘ  
TWORZYWA



CE

Instrukcja dotyczy wypalarki  
niezależnie od zakupionej  
przez Państwa  
powierzchni  
grzejnej:

5x7cm  
8x10cm  
10x13cm

**INSTRUKCJA OBSŁUGI**

model: WT-90DS

Dziękujemy za zakup naszej wypalarki do hotstampingu, produktu, którego jesteśmy dumni, że możemy dystrybuować. Wiemy, że szukali Państwo sposobu, aby wyróżnić swoje produkty na rynku poprzez samodzielne znakowanie. Nasze urządzenia, wyposażone w opcjonalne mosiężne stemple, pozwalają precyzyjnie nanosić znaki na szeroką gamę materiałów – od skóry, przez plastik, aż po drewno i papier.

Dzięki specjalnej folii nasze wypalarki oferują nie tylko tradycyjne znakowanie, ale również opcje złocenia lub srebrzenia, dodając produktom luksusowego wyglądu. Wybierając naszą stacjonarną wypalarkę z dźwignią i stołem roboczym z podziałką, mogą Państwo cieszyć się możliwością precyzyjnego i komfortowego nanoszenia logotypów i napisów. Jest to idealne rozwiązanie dla firm potrzebujących efektywnej, powtarzalnej produkcji.

Jesteśmy przekonani, że to narzędzie przyniesie wiele korzyści Państwa firmie, umożliwiając podniesienie jakości i estetyki wyrobów. W razie jakichkolwiek pytań lub potrzeby wsparcia, nasz zespół jest do Państwa dyspozycji.

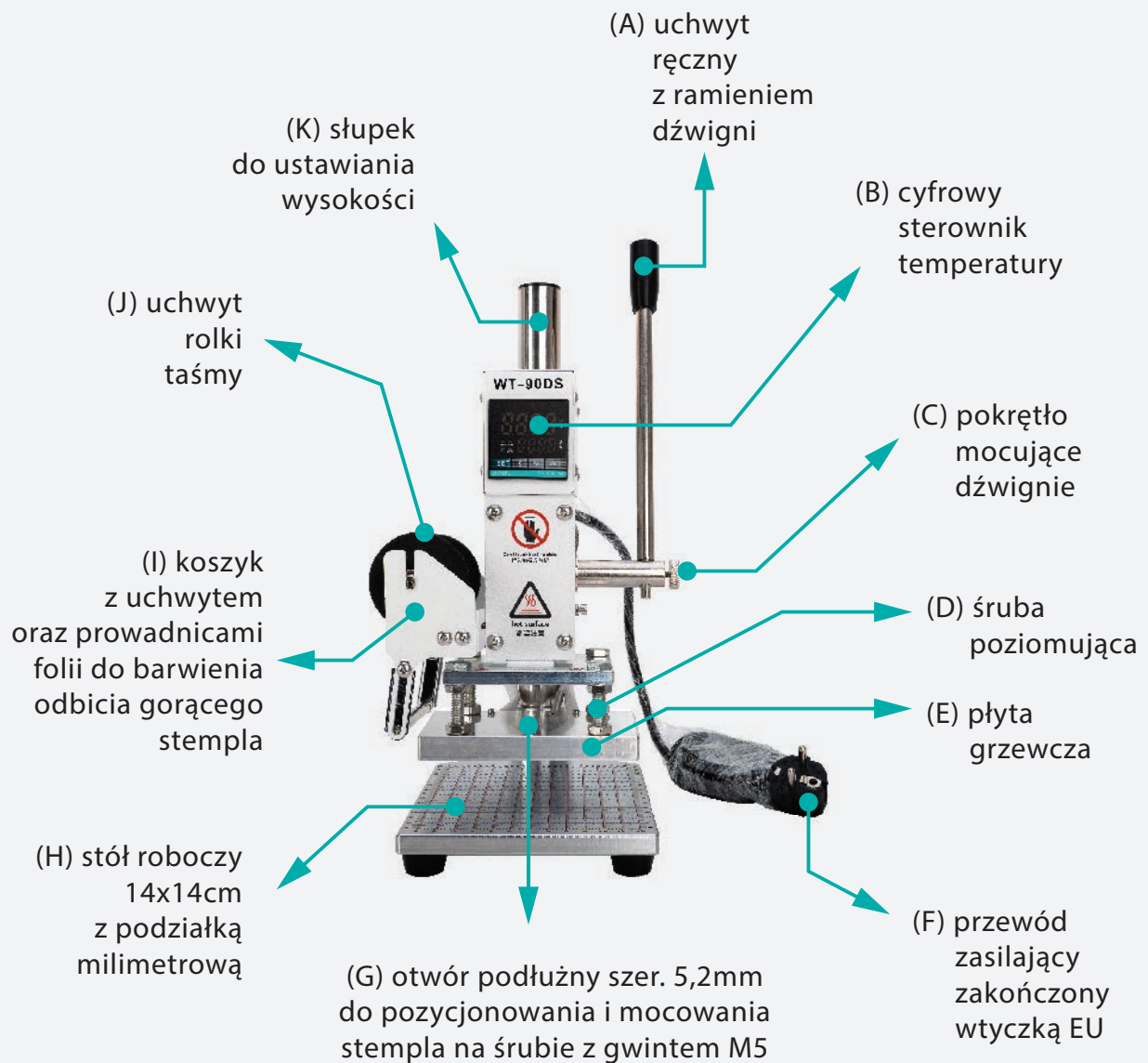
Jeszcze raz dziękujemy za zaufanie  
i życzymy wielu sukcesów z nową wypalarką!

Zespół GRAWERNIA Sp. z o.o.

## Zalety Wypalarek Typu Hot-Stamp

Wypalarki typu hot-stamp to wyjątkowo efektywne urządzenia, które znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle do znakowania różnorodnych materiałów. Poniżej przedstawiamy główne zalety tych maszyn:

1. **Wszechstronność materiałowa:** Możliwość znakowania różnych materiałów takich jak skóra, plastik, drewno czy nawet papier po zainstalowaniu odpowiedniego mosiężnego stempla.
2. **Wysoka jakość znakowania:** Dzięki precyzyjnej kontroli temperatury, wypalarki typu hot-stamp zapewniają czyste i trwałe odbicie, które jest odporne na ścieranie i blaknięcie.
3. **Możliwość złocenia i srebrzenia:** Użycie specjalnej folii pozwala na dodanie eleganckiego złocenia lub srebrzenia do znakowanego produktu, co znacząco podnosi jego estetykę i wartość.
4. **Dokładność i powtarzalność:** Stacjonarne wypalarki wyposażone w dźwignię i stół roboczy z podziałką umożliwiają precyzyjne i komfortowe nanoszenie logotypów czy napisów na materiałach, gwarantując powtarzalność wzoru przy każdym użyciu.
5. **Różnorodność zastosowań:** Wypalarki manualne są idealne dla mniejszych przedsiębiorstw lub pracowni artystycznych, gdzie wymagana jest większa elastyczność, natomiast modele stacjonarne doskonale sprawdzają się w przemyśle, gdzie niezbędna jest szybka i masowa produkcja.





Odkręć śruby w lewo kluczem typu imbus (dostarczonym z wypalarką) aby zwiększyć przestrzeń płyty grzewczej od stołu roboczego i z łatwością zamontować mosiężny stempel, który zamówisz w sklepie: [grawernia.pl](http://grawernia.pl)

(L) dwie śruby regulacji wysokości płyty grzewczej

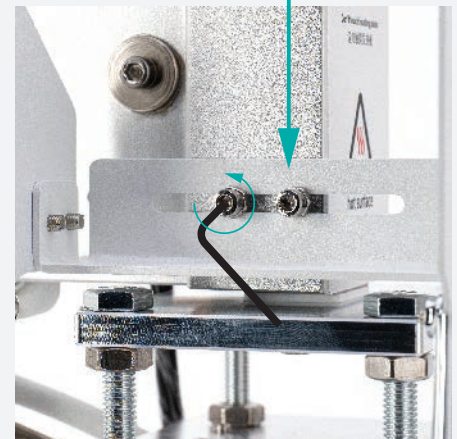
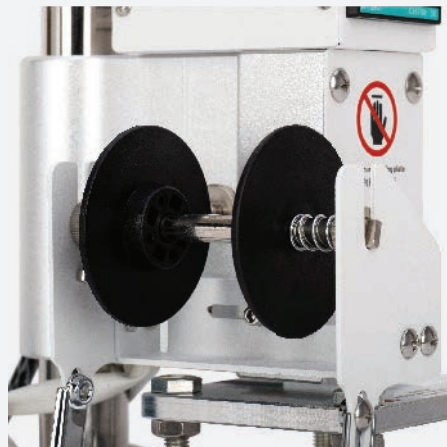
(M) otwór montażowy ramienia dźwigni



włącznik/wyłącznik

mocowanie koszyczka

dokręcamy imbusem





Postępuj według kolejnych kroków:

**1. Rozpakuj produkt.** Wyjmij z pudełka wypalarkę oraz wszystkie dodatkowe podzespoły i ułóż na stole.

**2. Zainstaluj uchwyt ręczny z ramieniem dźwigni.** Aby zamocować dźwignię z uchwytem, odszukaj pręt stalowy z czarnym uchwytem (A) i włóż do otworu montażowego (M). Następnie dokręć ręcznie śrubę znajdującą się tuż obok dźwigni uchwytu (M).

**3. Wyreguluj wysokość płyty grzewczej.** Wypalarki po wyjęciu z pudełka mają fabrycznie wyregulowaną wysokość mniejszą niż 1 cm. Zwykle regulacja wysokości o około 30 mm jest bardziej odpowiednia, jeśli zamówiłeś do wypalarki stempel mosiężny możesz teraz go zamontować uwzględniając jego grubość.

**4. Czy zamówiłeś stempel?** w zestawie z wypalarką nie ma stempla, ale można go zamówić w naszym sklepie: [www.grawernia.pl](http://www.grawernia.pl). Jeżeli posiadasz stempel z metalu z gwintem M5 centralnie umieszczonym, przejdź do kolejnego punktu.

**5. Aby zamontować stempel należy postępować zgodnie z następującymi krokami:**

- poluzuj śruby mocujące (L),
- dla większej wygody możesz podnieść płytę grzewczą na taką wysokość, która pozwoli Ci na swobodne zamontowanie stempla, następnie dokręć śruby mocujące (L).
- wkręć gwint M5 do stempla i wsuń gwint w otwór (G). Podczas przykręcania stempla należy zwrócić uwagę na idealne przyleganie stempla do powierzchni wymiany ciepła (E).

**6. Regulacja wysokości stempla nad stołem roboczym.** Po przykręceniu stempla w otworze (G) należy kilka razy upewnić się opuszczając i podnosząc uchwyt ręczny (A), aby sprawdzić czy powierzchnia stempla po naszym docisku dźwignią, przylega równo do stołu. Test ten przeprowadzamy powoli obserwując jak opuszcza się stempel oraz czy z wszystkich stron powierzchnia graweru przylega do stołu toczącego. Jeżeli widzimy jakąś nierówność to należy dokonać korekty i powtórzyć test przylegania stempla do stołu. Jeżeli nie wykonamy tego testu starannie nasz stempel może schodzić nie równo i odciskać się z jednej strony mocniej, a z drugiej słabiej. Jeżeli jesteśmy pewni, że ten etap został właściwie przeprowadzony możemy wykonać odcisk stempla na kawałku skóry.

## 7. Ustawienia cyfrowego programatora temperatury.

**UWAGA: urządzenie obsługuje wysokie temperatury, dlatego pracuj z gorącą wypalarką z rozwagą i zachowaniem środków ostrożności oraz zgodnie z przepisami BHP.**

- podłącz wypalarkę do tłoczenia na gorąco do gniazdka elektrycznego, uziemionego oraz zasilanego prądem stałym.
- włącz przełącznik zasilania znajdujący się z tyłu wypalarki, ustawiając przełącznik w pozycji „I”.
- naciśnij przycisk SET i ustaw temperaturę, klikając w strzałki góra i dół regulujesz temperaturę pracy, aby ustawić temperaturę na 150 stopni.

oznaczenie: PV wyświetla temperaturę w czasie rzeczywistym (czerwona cyfra)

oznaczenie: SV wyświetla ustawioną temperaturę (zielona cyfra)



GRAWERNIA Sp. z o.o.  
33-300 Nowy Sącz  
ul. Grodzka 24  
NIP 7343555801  
REGON 369338641  
KRS 0000715619  
BDO 000058142

INFOLINIA: 801 090 121  
kom. 888 900 001  
tel. 18 521-13-50  
tel. 18 521-14-51  
fax 18 521-12-12  
e-mail: sklep@gawernia.pl  
www.gawernia.pl

PRODUKCJA:  
Al. Piłsudskiego 68  
33-300 Nowy Sącz

ADRES SKLEPU:  
ul. Grodzka 15 b sklep 47  
33-300 Nowy Sącz